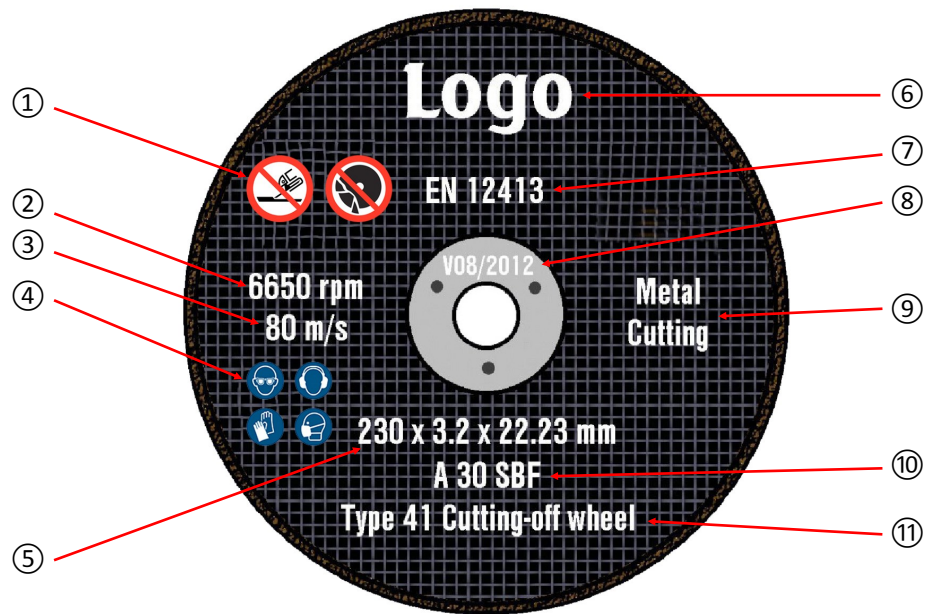


Explication du marquage exigé par la norme EN 12413 *



1	Restrictions d'utilisation Pictogramme "Ne pas utiliser de disque endommagé" (option sauf en France)
2	Vitesse maximale de travail en tours/min
3	Vitesse périphérique maximale de travail en m/s
4	Pictogrammes de sécurité (EPI) (option sauf en France)
5	Dimensions (mm)

6	Nom du fabricant, fournisseur, importateur ou marque déposée
7	Déclaration de conformité
8	Date limite d'utilisation / Code de traçabilité
9	Type utilisation (option sauf en France)
10	Spécification
11	N° de type ISO / forme (option)

* Le marquage EN 12413 prouve que le fabricant a suivi les exigences techniques essentielles de la norme de sécurité européenne pour les abrasifs agglomérés, afin de réduire les risques pour les utilisateurs. Les marquages de 1 à 11, excepté ceux avec la mention option, sont obligatoires pour les produits marqués EN 12413. En France selon le décret Raffarin, les marquages de 1 à 9 sont tous obligatoires.



Syndicat National
des Abrasifs et
Superabrasifs

www.snas-abrasifs.com

IMPORTANT NOTICE

Tous les efforts ont été faits pour s'assurer que toutes les informations fournies dans ce dépliant sont exactes et à jour. Cependant, nous ne pouvons endosser la responsabilité pour toute erreur ou omission de notre part, ni pour toute perte ou dommages indirects qui pourraient en résulter (E & OE).

© FEPA juin 2016



www.abrasivessafety.com



RECOMMANDATIONS DE SECURITE POUR L'UTILISATION DE MEULES A TRONCONNER ET EBARBER SUR UNE MEULEUSE D'ANGLE

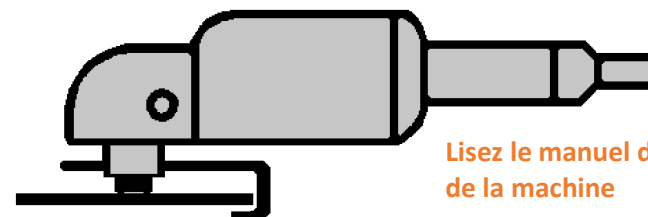
CETTE NOTICE EST DESTINEE AUX PERSONNES UTILISANT DES MEULES POUR TRONCONNER ET EBARBER

Les recommandations contenues dans ce document doivent être suivies par tous les utilisateurs de produits abrasifs dans l'intérêt de leur sécurité personnelle.

PRINCIPES GENERAUX DE SECURITE

Les meules abrasives mal utilisées peuvent être très dangereuses.

Ce dépliant met l'accent sur les meules agglomérées de type 27, 41 et 42 utilisées sur les meuleuses d'angle.



Lisez le manuel d'instructions de la machine

Types de meules utilisées pour :

Ebarbage		Tronçonnage	
TYPE 27		TYPE 41	
		TYPE 42	
Carters recommandés pour l'ébarbage		Carter recommandé pour le tronçonnage	
Diamètre de 180 à 230 mm	Diamètre de <180 mm	Pour tous les meules de tout diamètre	

	A FAIRE	A NE PAS FAIRE
1	<p>Assurez-vous que le disque porte la mention EN 12413 et une date d'expiration</p>	<p>N'utilisez pas un disque sans la mention EN 12413</p>
2	<p>Lisez toujours les consignes de sécurité</p>	<p>Ne jetez pas les instructions sans les avoir lues</p>
3	<p>Vérifiez que le disque n'est pas endommagé</p>	<p>N'utilisez jamais un disque endommagé</p>
4	<p>Vérifiez que la vitesse indiquée sur la machine ne dépasse pas celle indiquée sur le disque</p>	<p>N'utilisez jamais un disque dont la vitesse est inférieure à celle de la machine, ou s'il n'y a pas d'indication de vitesse dessus.</p>
5	<p>Positionnez le flasque dans le bon sens</p>	<p>Flasque mal positionné</p>
6	<p>Assurez-vous que le carter de protection est correctement placé</p>	<p>N'enlevez jamais le carter de protection</p>

	A FAIRE	A NE PAS FAIRE
7	<p>Assurez-vous que le matériau est correctement fixé</p>	<p>Ne coupez jamais un matériau instable</p>
8	<p>Utilisez les équipements de protection</p>	<p>Ne travaillez jamais sans équipement de protection</p>
9	<p>Utilisez ces types de disque uniquement pour couper</p>	<p>N'ébarbez pas avec un disque pour couper</p>
10	<p>Utilisez ce type de disque pour ébarber</p>	<p>Ne couper pas avec ce type de disque sauf si c'est indiqué</p>
11	<p>Coupez toujours en ligne droite</p>	<p>N'effectuez jamais de coupe en courbe</p>
12	<p>Laissez le disque couper librement</p>	<p>Ne forcez jamais pendant la coupe</p>