

EXTREME ABRASIVES

Fabricant exclusif pour l'Amérique du Nord

Fabriqué avec du matériel
Abranet Max Fait par

MIRKA

INDUSTRIES:

- Construction de bateaux
- Automobile
- Aviation
- Fabrication
- Construction
- Énergie
- Alimentaire
- Technologie

APPLICATIONS:

- Aluminium
- Magnesium
- Cuivre
- Zinc
- Plomb
- Composite
- Fibre de carbone
- Plastique

Fabriqué par Extreme Au Canada:

- **FLAP DISCS** et **MINI FLAP DISCS** (brevet en instance)
- **DISPONIBLE DANS LES DIMENSIONS:**
2", 3", 4 1/2", 5", 6" et 7"
- **GRAINS DISPONIBLE:**
40, 60, 80 et 120
- **EN TYPE:**
Disques à lamelles type 27 et 29
Mini flap discs: En type R, S ou pour mandarin 1/4"
- **DISPONIBLE** avec notre adaptateur 5/8"-11 **SAFELOCK** ou avec les adaptateurs en **ZINC** 5/8"-11

SOLUTIONS EXTREME ALUMINIUM

MEULAGE + FINITION

MEULAGE ET FINITION

ANTI-EMPÂTEMENT

SAUVE DU TEMPS

SAUVE DE L'ARGENT

UTILISATION PRATIQUE

LÉGER ET DURABLE

alugrind

Une solution révolutionnaire pour le meulage et la finition de l'aluminium et autre métaux non-ferreux. La structure symétrique du (matériau) (matériel, Abranet Max, permet une efficacité constante lors de l'ébarbage et la finition.

Aide aussi à réduire le nombre de procédure lors de la finition de l'aluminium. Sa prend beaucoup moins de pression lors de l'usage donc aide à réduire la fatigue ressentie par l'utilisateur. La longévité des disques aide aussi à réduire le nombre de disque consommé. Sauve aussi du temps et l'argent car sa prend moins de disque donc moins de temps lors du changement des disques.

Un autre élément apporté par les disques AluGrind est qu'ils ne se bourre pas lors de l'usage et génère beaucoup moins de chaleur sur les métaux. Les matériaux que vous rectifiez ne présenterons pas de marque de chauffage. Il n'existe aucun autre disque sur le marché pouvant atteindre l'efficacité de nos disques AluGrind lors du travail sur l'aluminium et autre métaux non-ferreux.



**EXTREME
ABRASIVES**

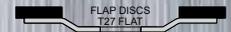
English: 905 282-1313 / info@extremeabrasives.com
Français: 450 779-9468 / andre@extremeabrasives.com

www.extremeabrasives.com
© 2019 Extreme Abrasives. All Rights Reserved

DISQUES A LAMELLES aluGrind

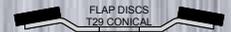


Fabriqué avec du matériel Abranet Max fabriqué exclusivement par Mirka



4 1/2 x 7/8	27F	AM445047	AM445067	AM445087	AM445127	13,300	10	STOCK
5 x 7/8	27F	AM450047	AM450067	AM450087	AM450127	12,200	10	1-7
6 x 7/8	27F	AM460047	AM460067	AM460087	AM460127	10,200	10	1-7
7 x 7/8	27F	AM470047	AM470067	AM470087	AM470127	8,500	10	1-7

Aussi disponible avec notre adaptateur Safe Loc 5/8"-11.



4 1/2 x 7/8	29F	AM445049	AM445069	AM445089	AM445129	13,300	10	STOCK
5 x 7/8	29F	AM450049	AM450069	AM450089	AM450129	12,200	10	1-7
6 x 7/8	29F	AM460049	AM460069	AM460089	AM460129	10,200	10	1-7
7 x 7/8	29F	AM470049	AM470069	AM470089	AM470129	8,500	10	1-7

Aussi disponible avec notre adaptateur Safe Loc 5/8"-11.

MINI DISQUES A LAMELLES aluGrind



Fabriqué avec du matériel Abranet Max fabriqué exclusivement par Mirka. Endos en fibre de verre avec attache R,S ou pour utiliser avec un mandarin 1/4".

AluGRIND MINI pour utiliser avec un mandarin de 1/4"

2 x 3/8-16	27P	AM420040	AM420060	AM420080	AM420120	30,000	10	STOCK
3 x 3/8-16	27P	AM430040	AM430060	AM430080	AM430120	30,000	10	STOCK

AluGRIND MINI - avec endos type R ("avec ube vis sur l'endo /screw on") (3M)

2 x R	27P	AM42004R	AM42006R	AM42008R	AM42012R*	30,000	10	STOCK
3 x R	27P	AM43004R	AM43006R	AM43008R	AM43012R*	30,000	10	STOCK

AluGRIND MINI - avec endos type S ("attache de metal / twist on") (Norton)

2 x S	27P	AM42004S	AM42006S	AM42008S	AM42012S	30,000	10	28-42
3 x S	27P	AM43004S	AM43006S	AM43008S	AM43012S	30,000	10	28-42

Disque à lamelle en céramique

Voici une image de la face d'une tige en aluminium de 1/2" après 30 seconde de meulage avec un disque à base de céramique.

Nous voyons très clairement que la tige a surchauffé parce que la température a atteint 400 degrés Celsius lors du 30 seconde de meulage.



Disque a lamelle aluGrind

Voici une image de la face d'une tige en aluminium de 1/2" après 30 seconde de meulage avec un disque AluGrind.

Nous voyons très clairement que la tige n'a pas surchauffé et n'a pas laissé de matériaux après le meulage mais a laissé un excellent fini. La tige n'a pas atteint moins de 200 degré Celcius.

